



ЭХЗ
РОСАТОМ

Двадцать
фрагментов
одной истории





ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ
СЕРГО ОРЖАНСКОГО
З А Н О А



Двадцать фрагментов одной истории

В летописи Электрохимического завода множество славных страниц.

В этом издании, посвященном 46-й годовщине со дня пуска основного производства ЭХЗ, совсем небольшой перечень событий в жизни предприятия из числа тех, что можно назвать знаковыми. Одни позволяют проследить исторический путь более чем за полвека, другие – оценить масштаб и уровень достижений всех поколений коллектива.

Все вместе они, на взгляд авторов, говорят о значении и миссии Электрохимического завода как одного из уникальнейших предприятий отечественной атомной отрасли.

Само появление Электрохимического завода было отражением драматического противостояния двух сверхдержав – СССР и США – во второй половине XX века. И это сформировало дух и традиции коллектива, который всегда, даже в самые спокойные для страны годы, работал самоотверженно, с максимальной отдачей и максимальным качеством, во имя интересов Отечества.

Энергия интеллектуального потенциала инженеров и специалистов, опыт организации сложнейших технологических линий и высокая профессиональная культура на всех уровнях производства – вот чем гордится ОАО «ПО «ЭХЗ». Такое прошлое позволяет уверенно смотреть в будущее.



Подлежит возврату
в СЕКРЕТАРИАТ
Министерства среднего
машиностроения

В. Маслов
Су
1.3.56

П Р И К А З
ПО МИНИСТЕРСТВУ СРЕДНЕГО МАШИНОСТРОЕНИЯ № 11

№ 870сс/он

г. Москва

19 ноября 1955 года

О площадке под строительство завода № 825 Мини-
стерства среднего машиностроения

Совет Министров СССР Постановлением от 14 ноября 1955
года № 1891-1006сс:

I. Принял предложение Министерства среднего машиностроения

и в паспорт из настоящего приказа



г. Кан-
ского
Министер-
ством
завода
площадью
ки Кан,
евка.

14 ноября 1955 года

Совет Министров СССР, рассмотрев предложение Министерства среднего машиностроения и Министерства электростанций, принял Постановление № 1891-100сс о строительстве завода № 825 и тепловой электростанции на площадке, расположенной в 16 км северо-западнее г. Заозерного, Красноярского края, на левом берегу реки Кан, у населенных пунктов Усть-Барга, Ильинка и Лебедевка.

Решению предшествовала работа специально созданной комиссии под председательством А.С. Александрова (он же впоследствии был назначен исполняющим обязанности директора завода № 825), в которую вошли представители столичных проектных организаций, Главстроя, Минсредмаша.



Март 1958 года

Начаты работы по устройству опалубки, армированию и бетонированию фундаментов под колонный каркас теплоэлектроцентрали (ТЭЦ). К этому времени были выполнены первоочередные задачи по строительству промплощадки, города и ТЭЦ, начата комплектация аппарата администрации завода и управления строительства, отделов, цехов, подразделений и служб ЭХЗ, появились первые жилые дома и городские объекты, подведена железнодорожная ветка от Транссиба для доставки строительных грузов.

Завод строился ударными темпами, промышленные объекты вводились по жесткому графику пускового минимума. Строительство шло под личным контролем министра среднего машиностроения Е.П. Славского и начальника 4-го Главного управления А.Д. Зверева.

В апреле 1958 года директором завода № 825 стал И.Н. Бортников (назначен приказом министра Минсредмаша от 31 марта 1958 года).

Первый блок ТЭЦ пущен в эксплуатацию в 1961 году. В 1964 году, когда завершилось строительство всех пяти блоков ТЭЦ, она была передана в распоряжение Министерства электростанций СССР и получила название Красноярская ГРЭС-2.



30 октября 1962 года

Введена в эксплуатацию первая очередь газодиффузионных машин по производству изотопов урана. В 18 часов было подано напряжение на компрессоры первых блоков оборудования. Первую кнопку подачи напряжения нажал директор И.Н. Бортников, вторую – главный инженер В.П. Сергеев, далее по рангу – руководители цеха и служб. При пуске первой очереди присутствовали в полном составе главковская и заводская комиссии, проводившие независимые комплексные проверки всего пускового минимума.

С этого дня темпы строительства завода стремительно возрастают. Дальнейший пуск диффузионного оборудования проходил в напряженном ритме непрерывно, по мере выполнения строительных, монтажных, пусконаладочных работ, и был закончен в апреле 1964 года.



2 июня 1964 года

Состоялся пуск первых блоков газовых центрифуг цеха химической очистки.

Первые блоки – № 29–35 – были запущены в работу в торжественной обстановке – с участием директора завода И.Н. Бортникова, главного инженера В.П. Сергеева, главных специалистов, начальника цеха И.А. Банькина, его заместителя Д.А. Старостина, начальников цеховых служб, всего состава Государственной приемной комиссии Министерства среднего машиностроения (ГПК МСМ).

В 10.35 директор ЭХЗ И.Н. Бортников перерезал символическую ленточку, открывая путь к щиту питания секции, и поворотом ключа подал рабочее напряжение на секцию 35/5. Газовые центрифуги стали набирать обороты. В работу они были включены 4 июня 1964 года. С этого момента на ЭХЗ пошел процесс разделения изотопов урана на газовых центрифугах.



8 марта 1970 года

Включены в работу последние блоки технологического оборудования здания № 904, предприятие вышло на проектную мощность. Уникальный завод с комплексом всех необходимых зданий и сооружений, с развернутой инфраструктурой, обеспечивающей работу основной технологии, был построен всего за 10 лет.

Указом Президиума Верховного Совета СССР 15 сентября 1970 года за освоение и внедрение новой техники коллектив завода награжден орденом Трудового Красного Знамени. Директору ЭХЗ И.Н. Бортникову за большие трудовые успехи и досрочное выполнение специального государственного задания по созданию оборонного предприятия и благоустроенного города присвоено звание Героя Социалистического Труда с вручением ордена Ленина и золотой медали «Серп и Молот».

Иван Николаевич БОРТНИКОВ

(31.08.1912 – 24.05.1978)

– директор Электрохимического завода, приступил к обязанностям в апреле 1958 года. Родился в семье крестьянина в с. Волчково, Пензенской губернии. Окончил техникум (1934) и Ростовский машиностроительный институт (1940). Затем работал на Уралвагонзаводе (г. Нижний Тагил). С 1947 по 1958 годы занимал руководящие должности на комбинате № 813 (г. Свердловск-44). 20 лет – до скоропостижной смерти в мае 1978 года – беспрерывно работал директором ЭХЗ. Награжден двумя орденами Ленина, четырьмя орденами Трудового Красного Знамени, семью медалями. Дважды лауреат Государственной премии, лауреат премии Совета Министров СССР. Посмертно удостоен звания «Почетный гражданин города Зеленогорска».

И.Н. Бортников (слева) принимает высокую награду из рук министра среднего машиностроения Е.П. Славского



СЛАВА РАБОЧЕМУ КЛАССУ!

Октябрь 1971 года

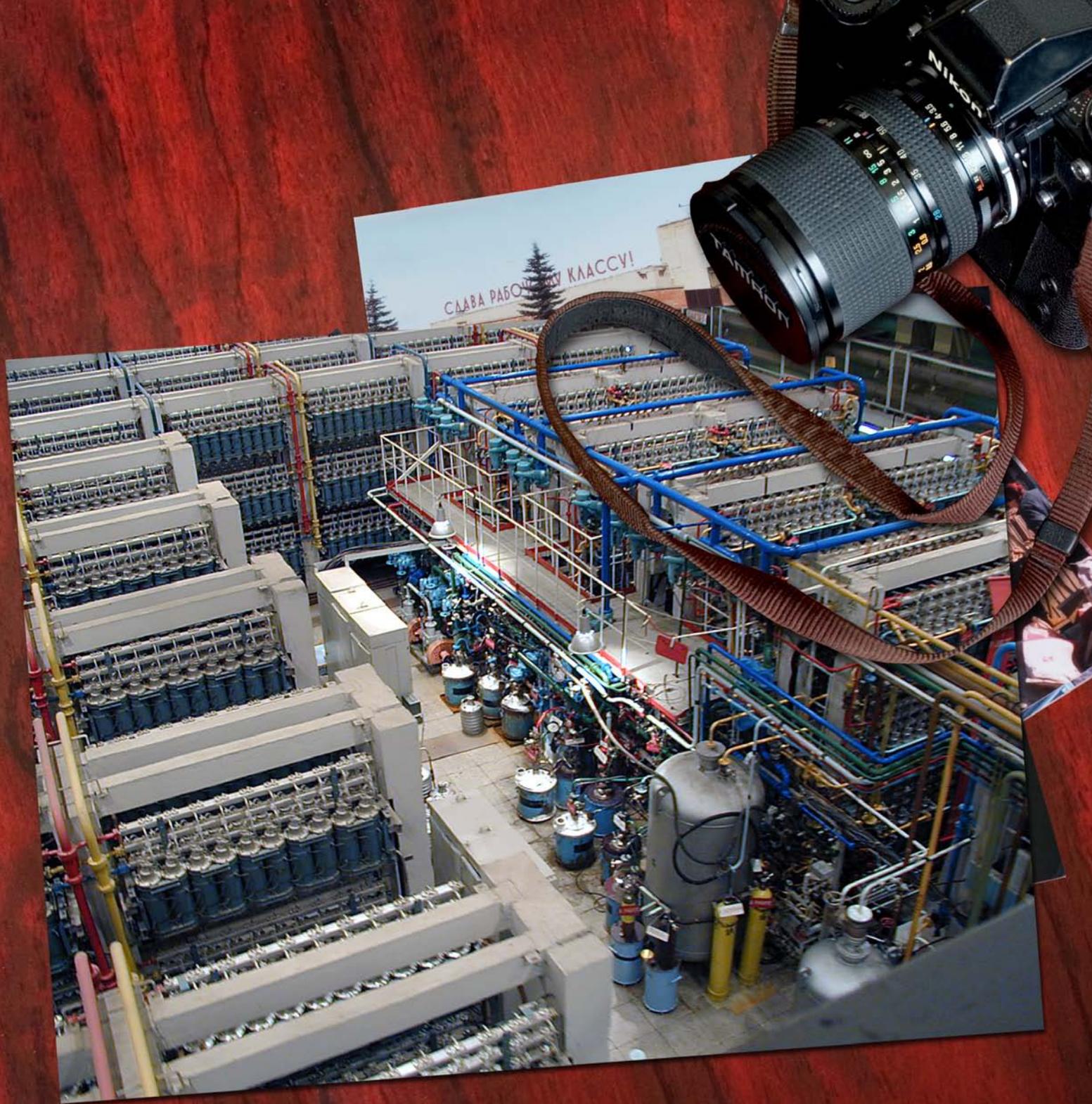
На ЭХЗ получены несколько десятков граммов изотопа ^{57}Fe 80-процентного обогащения.

Центрифужная технология, первоначально разработанная для разделения изотопов урана, была впервые в мире успешно применена для производства изотопов других химических элементов. По сути, ЭХЗ стал первым отечественным предприятием, на котором были внедрены промышленные каскады газовых центрифуг для получения стабильных изотопов.

На сегодняшний день Электрохимический завод освоил технологии разделения более двух десятков химических элементов – углерода, серы, кремния, железа, цинка, германия, криптона, селена, молибдена и других. Номенклатура выпускаемой изотопной продукции насчитывает 110 наименова-

ний, а годовой объем достигает нескольких сотен килограммов. По оценке экспертов ОАО «Техснабэкспорт», доля ОАО «ПО «ЭХЗ» на мировом рынке стабильных изотопов составляет 8%.

До 1993 года выпуском стабильных изотопов занимались центральная заводская лаборатория, цех химической очистки, электрохимический цех. 25 января 1993 года директором предприятия издан приказ о создании цеха по производству особо чистых веществ, стабильных и радиоактивных изотопов. Сегодня в отдельном, специально построенном здании, ныне известном как «Установка «Светлана», размещается полный цикл производства изотопов – от синтеза сырья до получения товарной продукции.



СЛАВА РАБОЧЕМУ КЛАССУ!

I июля 1976 года

Начало первой модернизации центрифужного оборудования. За 12 лет с момента запуска газовых центрифуг физический и моральный ресурсы газовых центрифуг, установленных в цехе химической очистки, были исчерпаны. Первая модернизация, в результате которой завод получил высокопроизводительные, с хорошей ресурсной надежностью центрифуги новых поколений, продолжалась 16 с половиной лет:

1976–1980 годы – модернизация технологического оборудования в здании № 901;

1979–1983 годы – в здании № 903;

1988–1992 годы – в здании № 904.

За период первой модернизации у предприятия трижды сменился руководитель: 14 августа 1978 г. пост директора вместо ушедшего из жизни И.Н. Бортникова занял С.М. Михеев; с 14 ноября 1989 г. директором ЭХЗ назначен А.Н. Шубин.

ДИПЛОМ
ЛАУРЕАТА
ПРЕМИИ СОВЕТА МИНИСТРОВ
СССР



СЛАВА РАБОЧЕЙ КЛАССУ!



28 апреля 1984 года

Большая группа специалистов завода награждена премией Совета Министров СССР «За разработку и внедрение в производство высокопроизводительного малоотходного технологического процесса»: В.П. Бабич, Н.М. Баклан, С.М. Бритов, В.В. Варакин, В.И. Гунбин, Ю.Г. Павлов, В.А. Попков, Г.П. Попов, И.А. Смугага, Г.П. Федоров.

Так высоко было оценено создание на ЭХЗ уникальной автоматизированной линии химико-термической ликвидации отработавших газовых центрифуг. До ее внедрения (1980 г.) семь лет продолжалась ручная разборка агрегатов (а речь шла о тысячах ГЦ), автоматическая линия сократила долю ручного труда в 10 раз.

25.02.1983 г. было получено свидетельство об изобретении № 194344 (авторы В.И. Гунбин, Г.П. Попов, Г.П. Федоров, В.Г. Шаповалов) – «Автоматизированная линия для ликвидации и переработки агрегатов отработавших вибраторов» (вибраторами в силу секретности условно назывались газовые центрифуги). Вместо разборки предложено было пропускать ГЦ, в конструкции которых использовались и сталь, и алюминиевые сплавы, и другие материалы, через специальную печь, имевшую различные температурные зоны (сначала выжигались органические материалы, затем выплавлялись металлы с меньшей температурой плавления и т.д.). Зонная плавка позволила автоматизировать процесс разделения материалов, облегчала их дальнейшую утилизацию и переработку.



31 декабря 1987 года

Закрытие хлорного участка химического цеха фактически означало окончание выпуска на Электрохимическом заводе высокообогащенного урана, применяемого для изготовления ядерных зарядов.

В 1988 году в связи с окончанием холодной войны, изменившим приоритеты в направлении развития атомной промышленности, СССР прекратил выпуск высокообогащенного оружейного урана. С этого года основной продукцией ЭХЗ стал низкообогащенный уран, используемый в дальнейшем для производства топливных элементов атомных электростанций.



31 марта 1990 года

Остановлены последние газодиффузионные блоки здания № 902 химического цеха. С этого момента на ЭХЗ используется только газоцентрифужная технология разделения изотопов, признанная самым передовым и экономичным из известных промышленных методов.

Решение о закрытии диффузионного производства было принято Министерством среднего машиностроения. Соответствующий приказ директора завода № 443 был подписан 4 июня 1989 г. Останов здания № 902 проходил ступенчато: вначале были остановлены блоки № 79–39 (29.12.1989 г.), затем блоки № 1–38 (31.03.1990 г.). Полный демонтаж вспомогательного и основного оборудования был закончен 23 августа 1995 года.

Отказ от диффузионного метода разделения изотопов урана связан с тем, что необходимость нарабатывать обогащенный уран по стратегическим соображениям любой ценой отпала. Диффузионный метод разделения изотопов урана, использовавшийся на ЭХЗ в течение 27 лет и пяти месяцев, более энергоемок, чем обогащение центробежным методом.

Фото на память у навсегда остановленного блока № 79, с которого начинался пуск газодиффузионного оборудования ЭХЗ. Участники первого пуска вместе с ветеранами химического цеха и предприятия



СЛАВА РАБОЧЕМУ КЛАССУ!

28 марта 1994 года

Торжественное открытие участка перелива в химическом цехе. Специалисты ЭХЗ совместно с коллегами из французской фирмы «Кожема» запустили в работу первую установку жидкофазного перелива гексафторида урана. Именно это оборудование (сегодня установок перелива на предприятии пять) позволило Электрохимическому заводу стать полноценным участником мирового рынка услуг по разделению изотопов урана, обеспечивая качество продукции, соответствующее международным стандартам.

Поставки энергетического урана на экспорт были начаты ЭХЗ еще в 1992 году, но предприятие было вынуждено пользоваться услугами УЭХК (Уральского электрохимического комбината, г. Свердловск-44, ныне Новоуральск) по переливу гексафторида урана из отечественных контейнеров в транспортные контейнеры, соответствующие зарубежным стандартам. До 90-х годов XX века УЭХК был единственным предприятием в СССР, занимавшимся поставкой энергетического урана на мировой рынок и имевшим необходимое оборудование. Экспортную программу 1994 года Электрохимический завод выполнил уже собственными силами.



26 апреля 1994 года

Генеральный директор ПО «ЭХЗ» А.Н. Шубин и президент фирмы BASF Magnetics г-н Лангехайне на торжественной церемонии ввода в эксплуатацию производства видеокассет. В 1993 году в ПО «ЭХЗ» введено в эксплуатацию оборудование по производству аудиокассет. Производственные мощности для выпуска аудиоленты были пущены 21 октября 1994 года, видеоленты – 4 декабря 1996 года.

За шесть лет (1991–1996 гг.) ПО «ЭХЗ» при участии и содействии признанного мирового лидера в области магнитных носителей информации – фирмы BASF Magnetic (Германия) создало комплекс производств по выпуску аудио- и видеоленты, аудио- и видеокассет.

Годовая мощность технологических линий производства магнитных носителей (ПМН) составляла: более 100 млн. кв. м аудиоленты, 185 млн. кв. м видеоленты, 25 млн. аудиокассет и 30 млн. видеокассет. Электрохимический завод был единственным в России предприятием, выпускавшим магнитные аудио- и видеоленты, аудио- и видеокассеты мирового уровня качества, и по масштабам производства входил в число крупнейших европейских производителей магнитных носителей информации.

Продукция выпускалась под торговой маркой ECP (аббревиатура от английского «Electrochemical Plant»), была хорошо известна не только на российском рынке, но и в странах СНГ и Европы, куда экспортировалась ее значительная часть.

В 90-е годы XX века, в самый трудный период политических и экономических реформ, градообразующее предприятие организовало целый ряд конверсионных производств по выпуску продукции промышленного назначения и товаров народного потребления: сборку бытовой электроники, производство фарфоровых и керамических изделий, изделий из пенополистирола и пластмассы, препарата «Новосил» (регулятора роста растений, полученного из хвои пихты), счетчиков электрической энергии, установок вакуумной сушки древесины.

Почти 3000 новых рабочих мест не только сохранили производственный и кадровый потенциал предприятия, но и в значительной мере помогли стабилизировать социальную обстановку в Зеленогорске.

Выпуск продукции ПМН в связи со сменой поколений магнитных носителей информации был прекращен: видеолента – октябрь 2005 г.; аудиолента – август 2006 г.; видеокассеты – январь 2007 г.; аудиокассеты – декабрь 2007 г.



1996 ГОД

Электрохимический завод приступил к выпуску товарной продукции в рамках программы «ВОУ – НОУ», известной также как «Мегатонны – в мегаватты».

Межправительственное соглашение между Российской Федерацией и США о переработке в России оружейного высокообогащенного урана (ВОУ) в низкообогащенный, энергетический, уран (НОУ) было подписано в феврале 1993 года. В январе 1994 года ОАО «Техснабэкспорт» заключило контракт с американской государственной компанией USEC о поставке в течение 20 лет (до 2013 года) в США НОУ, полученного из российского ВОУ. Стоимость контракта оценивалась в 12 млрд. долларов. Задача переработки ВОУ в НОУ легла на плечи отечественных разделительных предприятий, в том числе и Электрохимического завода.

Контракт «ВОУ – НОУ», направленный на развитие политического и экономического сотрудничества, повышение уровня глобальной безопасности, оказался взаимовыгодным как для экономики России, так и США.



I мая 1998 года

В состав ПО «Электрохимический завод» вошел санкт-петербургский «Научно-технический центр «Центробежные технологии» (получивший название «Центротех-ЭХЗ»), ведущая организация атомной отрасли по разработке и конструированию технологического оборудования. Объединение ЭХЗ и «Центротеха» создало уникальный научно-производственный комплекс, благодаря чему результаты научных разработок в области технологий обогащения и переработки изотопной продукции, методы изотопного анализа внедрялись непосредственно в производство, а к широкой гамме сибирских изотопов добавилась продукция с берегов Невы – изотопы титана, хрома, никеля, теллура, олова, свинца, иридия. «Центротех-ЭХЗ» имеет ряд опытных каскадов для разработки технологии и про-

изводства небольших количеств изотопов уникально высоких концентраций. И для большинства изготовленных изотопов достигнутые концентрации получены впервые в мире.

В 2003 году ПО «ЭХЗ» приняло в свой состав опытное конструкторское бюро, принадлежавшее ОАО «ГАЗ» (г. Нижний Новгород), так же, как и НТЦ «Центротех», разрабатывавшее и совершенствовавшее газовые центрифуги для атомной отрасли.

В августе 2007 года оба конструкторских подразделения были выделены в самостоятельные предприятия – ЗАО «Центротех-СПб» и ЗАО «ОКБ-Нижний Новгород».



17 февраля 1998 года

ПО «ЭХЗ» приступило ко второй модернизации основного оборудования.

Во время второй модернизации специалисты ПО «ЭХЗ» впервые разработали и внедрили технологию поблочного ремонта, приносящую значительный экономический эффект из-за уменьшения простоя оборудования в ремонте. Еще одно новшество второй модернизации: впервые в схемах электроснабжения применены такие источники электропитания газовых центрифуг, как статические преобразователи частоты СПЧС-200 и системы контроля синхронизма с применением секционных контроллеров (подсистема «С» АКСУ-2).

В 1999 году производство преобразователей СПЧС-200 было освоено приборостроительным цехом ПО «ЭХЗ».

31 августа 2006 года полностью модернизированное оборудование здания № 901 включено в технологическую цепочку. Модернизация здания № 903 продолжается.

Успехи второй модернизации, на которую предприятие, в отличие от первой, тратило средства из собственной прибыли, связывают с именем А.Н. Шубина.

Анатолий Николаевич ШУБИН

(12.11.1938 – 28.02.2008)

– генеральный директор ФГУП «ПО «ЭХЗ» с 1989 по 2008 гг. Родился на Урале в семье рабочего. В 1962 г. окончил Уральский политехнический институт по специальности «техническая физика». По путевке Минсредмаша прибыл на предприятие п/я 285, прошел здесь путь от старшего техника до генерального директора.

Кандидат технических наук (1975), «Заслуженный технолог РФ» (1995), член-корреспондент Российской инженерной академии (1997), почетный профессор КГТУ (1998), соавтор девяти изобретений и более сотни научно-технических публикаций, один из инициаторов освоения центробежного метода промышленного производства стабильных и радиоактивных изотопов.

Лауреат Государственной премии в области науки и техники (1983), кавалер орденов Почета (1998), Дружбы (2005). Почетный гражданин городов Зеленогорска, Заозерного.



1999 ГОД

ФГУП «ПО «Электрохимический завод» признано лучшим российским экспортером по итогам 1998 г.

Информация о деятельности предприятия в силу условий производства и характера выпускаемой продукции редко попадает в публичные статистические материалы, но специалисты знают – это один из ведущих экспортеров Красноярского края и России.

Звания «Лучший российский экспортер» предприятие было удостоено и в 2007 году, после того как стало победителем конкурса, проведенного Министерством экономического развития и торговли РФ по итогам деятельности в 2006 году.



2 февраля 2001 года

Заключен договор на выпуск и поставку трубопроводов для двух энергоблоков Тяньваньской АЭС (КНР) в объеме 1450 тонн. С 2001 по 2003 годы цех промышленных заготовок МСУ-20 (строительно-монтажное управление, созданное в 1956 году специально для строительства предприятия) был занят выполнением этого экспортного заказа. Изготовление и поставку технологических коммуникаций для атомных объектов КНР предприятие вело с 1995 года.

12 апреля 2004 года был заключен договор на выпуск и поставку трубопроводов для АЭС «Куданкулам» (Индия). Заказ был выполнен в полном объеме к концу 2007 года.



25 апреля 2005 года

На ФГУП «ПО «ЭХЗ» прибыла делегация французской фирмы «Кожема». Визит связан с началом реализации контракта о строительстве в Зеленогорске завода по конверсии обедненного урана. Сам контракт был подписан месяцем раньше в Росатоме между фирмой «Кожема», SGN – с одной стороны и ОАО «Техснабэкспорт» и ФГУП «ПО «ЭХЗ» – с другой.

Строительно-монтажные работы по возведению завода «W-ЭХЗ» – такое название получило будущее предприятие по переработке обедненного гексафторида урана – начались в декабре 2005 года. Первоначальный, подготовительный, этап был полностью выполнен специалистами Электрохимического завода.

30 мая 2007 года монтажом своей части установки занялись французские специалисты, начав со вспомогательного оборудо-

вания. В октябре 2007 года они приступили к монтажу основного оборудования. По утвержденному графику в октябре 2008 года должен состояться рабочий пуск оборудования, а в марте 2009 года – передача установки французской стороной в эксплуатацию.

Это будет первая подобная установка в России. В мире действуют всего две таких установки, обе во Франции. Уникальная технология, разработанная французскими атомщиками, позволяет практически безотходно переводить фторид урана в его закись-окись (в этом виде он может безопасно храниться в течение многих десятилетий).

Проект «W-ЭХЗ» значим в первую очередь с точки зрения улучшения экологических параметров основного производства.

18 июля 2006 года

Зеленогорску (долгое время известному как Красноярск-45) – закрытому городу, появившемуся благодаря строительству в Рыбинском районе Красноярского края оборонного предприятия, – исполнилось 50 лет. Отсчет ведется от даты торжественной закладки первого жилого дома на территории будущего города атомщиков.

Электрохимический завод – градообразующее предприятие Зеленогорска – дал жизнь одному из самых чистых и ухоженных городов России. Обеспечивая работой около 10 тысяч человек, ЭХЗ во многом определяет настоящее и будущее Зеленогорска, делает его одним из заметных промышленных и культурных центров Красноярья.

Зеленогорск – экономически и социально благополучная территория, динамично развивающаяся в первую очередь благодаря постоянному росту объемов производства и инвестиционной деятельности основного предприятия, направляющего значительную часть прибыли в модернизацию технологии и освоение новых видов продукции.

В следующем году – 30 октября 2007 года – свое 45-летие отметил и Электрохимический завод, считающий своим рождением дату пуска первой очереди газодиффузионных машин.

Ветеран ЭХЗ, бывший начальник цеха химической очистки А.Г. Смирнов, генеральный директор ФГУП «ПО «ЭХЗ» А.Н. Шубин, главный инженер ФГУП «ПО «ЭХЗ» Ю.А. Кулинич (слева направо) во время награждения на торжественном вечере, посвященном 50-летию Зеленогорска



ЭХЗ

ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

PENTAX 60-320
1:4.5

EVAV

OFF ON/O

21 августа 2008 года

ФГУП «ПО «Электрохимический завод» преобразовано в ОАО «ПО «Электрохимический завод».

Директором ОАО «ПО «ЭХЗ» назначен Сергей Филимонов, исполнявший со 2 июня 2008 г. обязанности генерального директора предприятия.

В состав совета директоров назначены:

В.И. Корогодин, заместитель руководителя ОАО «Атомэнергпром»;

А.М. Евсюков, заместитель директора департамента ядерных установок, ядерных материалов и ЯРБ ОАО «Атомэнергпром»;

А.В. Маркин, первый заместитель генерального директора ОАО «Техснабэкспорт»;

А.И. Архангельская, директор департамента цен, тарифов и управления издержками ОАО «Атомэнергпром»;

С.В. Филимонов, директор ОАО «ПО «Электрохимический завод».

Согласно распоряжению Росимущества осуществлен выпуск обыкновенных именных бездокументарных акций. Полномочия единственного акционера общества от имени Российской Федерации переданы Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом».



В подготовке материалов принимали участие:
Анастасия Дятлова, Дмитрий Кауров
(Музейно-выставочный центр ОАО «ПО «ЭХЗ»);
Дмитрий Кадочников (Центр информации и печати ОАО «ПО «ЭХЗ»).

Благодарим за помощь
В.К. Мустафаева, С.И. Белянцева, А.М. Любченко,
И.В. Лаврухина, Г.М. Скорынина.

Редактор Дмитрий Кадочников
Технический редактор Сергей Коржов
Дизайн Сергей Огородников
Корректор Светлана Исаченко

Центр информации и печати
ОАО «ПО «ЭХЗ»
2008 год

Отпечатано в типографии ЦИИП ОАО «ПО «ЭХЗ».
Тираж – 1000 экз.